

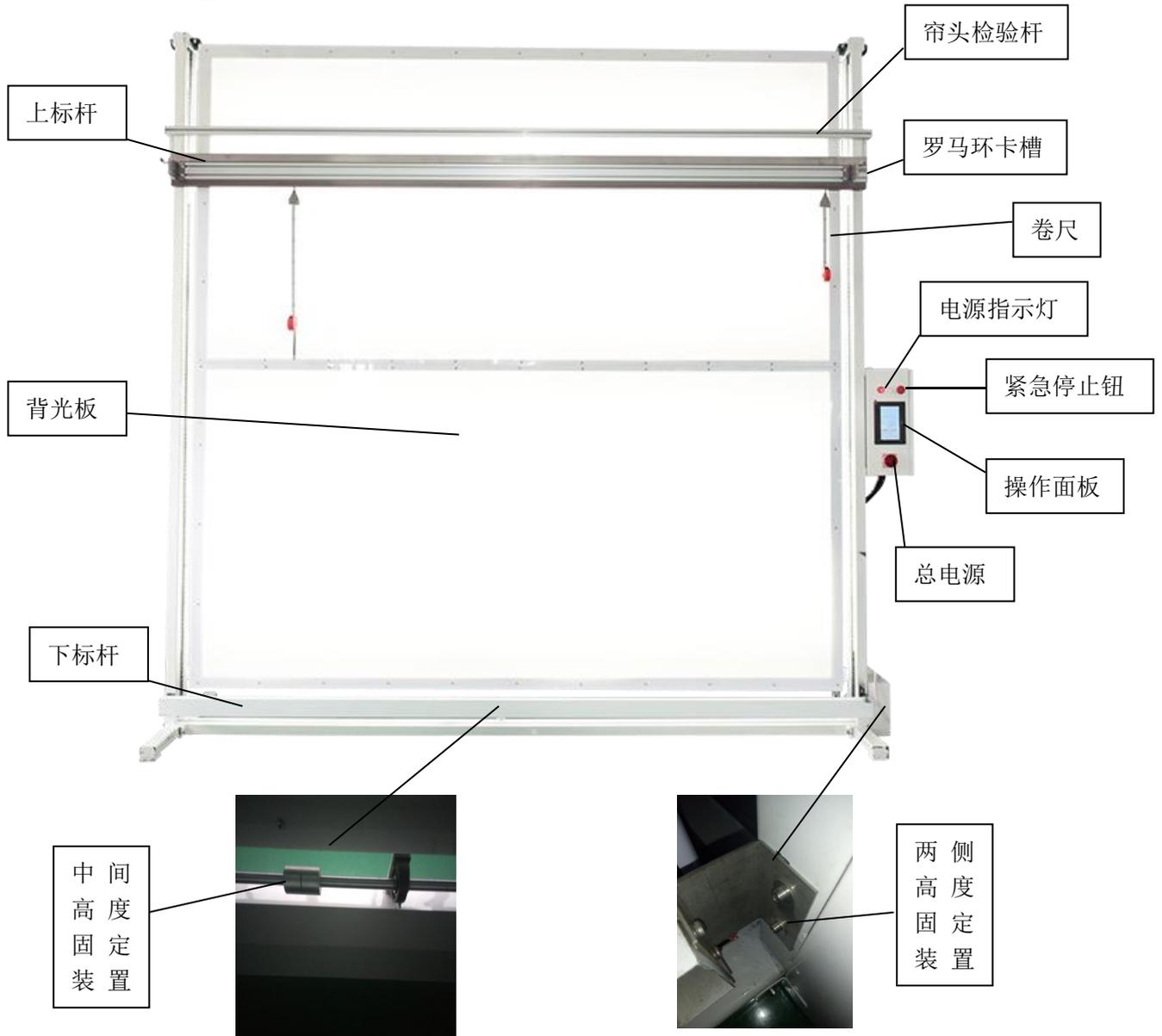
检验机说明书

一、机器运用及介绍

窗帘检验机适用于对窗帘缝制最终效果、尺寸、透光疵点等做最终检验，发现问题并及时修改。

主要采用数控系统控制，对窗帘的进行精准定高。LED 背光灯的使用，可对窗帘的纬斜、高低不平，保证窗帘的尺寸。

1、机器操作图鉴



为了保护屏幕不被损坏，请不要用尖的东西去操作。

电源指示灯，亮红灯为机器正在运作。

紧急停止键，在特殊情况可以按该按钮紧急停止机器。

二、注意事项

- 1、若将重物压在电源线上，则会压坏电线而成为火灾或发生触电事故的原因。
- 2、电源线应远离发热器具。拔下电源插头前，应先将电源开关切断，并紧握插头拔出。
- 3、不要在机器正在运行时候，切断电源，会导致机器位置出现偏差，导致测量精度产生偏差。
- 4、注意维护机器，定期给机器链条位置上油。

三、常见问题

1、窗帘左右长短不平行

- (1) 若出现该问题，偏差距离较小，将两侧的高度固定装置松动，用卷尺进行两侧测量，确保下标杆调整到准确位置后，将两侧高度固定装置拧紧即可。
- (2) 若左右偏差距离较大，上标杆倾斜，将中间高度固定装置松开，用标尺进行两侧测量，确保上标杆调整到准确位置后，将中间高度固定装置拧紧即可。

2、机器卡主不运行、现在位置参数数字错误

观察上下限位器是否超过零界点，为了保证机器不冲出轨道，机器自动锁死。这时只需向相反方向进行调节高度即可。

3、实际位置与机器屏幕“现在位置”有偏差

- (1) 测量上标杆与下标杆实际距离
- (2) 进入“设置参数界面”
- (3) 将测量数据输入“位置设定”参数内
- (4) 弹出确认提示界面，点击确定



确认提示界面

四、操作方法

- 1、若需进行帘头检测，先将魔术贴放入帘头检验杆前面的凹槽中，将帘头固定在魔术贴上。
- 2、日本勾与四抓钩将铁钩或塑料钩穿入窗帘，放至上标杆上沿。罗马环将窗帘穿在杆上，放至罗马环卡槽中。
- 3、顺时针扭动总电源，等待操作界面进入工作画面。
- 4、将窗帘高度输入“设定高度”的数值当中。选择是否要背光，看具体情况选择灯光是否需要打开或自动打开。
- 5、按“定位”选项，机器自动上升到设置位置。
- 6、观测窗帘底部是不是与下标杆平齐，将窗帘展开，看上面是否有瑕疵点。
- 7、若需要二次定位，只需重新在“设定高度”再次输入高度数字，按“定位”选项。

8、测量完成后，点击“下降”，窗帘将会下降到停止位置。

9、结束工作，等待机器上标杆停止至“停止位置”，将总电源逆时针旋转关闭即可。

五、操作面板



操作界面蓝色数字即为可输入数字。输入只需点击蓝色数字即可。

- (2) 现在位置，既上标杆与下标杆的距离。
若窗帘下摆未接触下标杆，说明窗帘短于所需长度。
若窗帘下摆超出下标杆，说明窗帘长于所需长度。
- (3) 设定位置：
上标杆上升高度位置，输入窗帘所需长度数字即可。
- (4) 定位
按下后，上标杆自动上升到“设定位置”。
- (5) 下降
按下后，上标杆自动下降到“下降位置。”
- (6) 灯自动/灯关/灯开
灯自动——上标杆达到设定位置后 LED 后背灯自动打开，下降自动关闭。（推荐）
灯开——LED 后背灯始终打开。
灯关——LED 后背灯始终关闭。
- (7) 设置参数
进入“设置参数”界面

六、设置参数界面



- (1) 现在位置
- (2) 停止位置
停止位置既下降停止的位置。
- (3) 速度设置
控制上升与下降速度，数值越大，速度越快。
- (4) 位置设定
用于位置出现错误（如设定高度为“100cm”，实际位置只到“50cm”等位置问题。）
用卷尺测量实际高度，然后将将高度输入“位置设定”即可。
- (5) 上
控制上标杆上升（务必不要超过限位器）
- (6) 下
控制下标杆上升（务必不要超过限位器）
- (7) 退出
退出“设置参数”界面

七、数字输入界面



单位为 cm

- (1) Max 可以输入的最大数值
- (2) Min 可以输入的最小数值
- (3) Clr 消除一位数字
- (4) Esc 取消
- (5) Ent 确认数字